

RTA

Régénérateur Thermique des Adsorbants

1. Le service Ingénierie
2. Qu'est-ce que le RTA?
3. Description
4. Modules : unité de contrôle et rampes de régénération
5. Principe de fonctionnement
6. Service après-vente



1. Le service INGENIERIE : fonctionnement

De l'étude du besoin à l'application d'une solution personnalisée, TERA Environnement accompagne et encourage vos performances

1 ingénieur micro électronique + 1 ingénieur informatique + 1 technicien électronique

MAINTENANCE

2. FABRICATION

1. CONCEPTION



3. DEVELOPPEMENT

SERVICE APRES-VENTE

4. CONFORMITE PRODUIT

Responsable : Amin Taleghani, Ingénieur.

TERA
environnement

2. Qu'est-ce que le RTA?

Un outil de reconditionnement thermique des adsorbants utilisés pour l'échantillonnage des COV

Pourquoi ?

- ↳ L'échantillonnage des COV est souvent réalisé sur des adsorbants solides (TENAX, CARBOTRAP, CARBOSIEVE, etc.)
- ↳ Besoin de reconditionner les tubes afin d'éliminer toute trace de polluants non extraits lors de l'analyse

Votre désorbeur thermique doit rester libre pour l'analyse

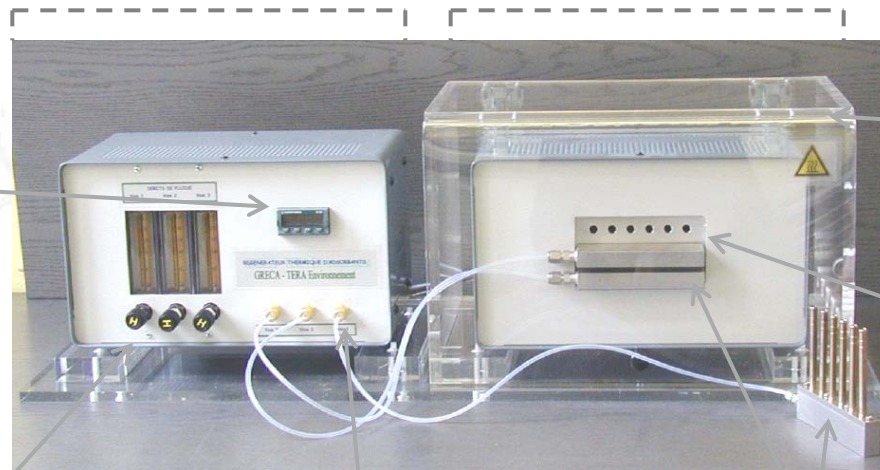
- ↳ Meilleure gestion des analyses
- ↳ Augmentation de la qualité des blancs
- ↳ Régénération à l'azote : plus économique



3. Description

Unité de contrôle

Four



Régulateur de température

Capot en plexiglas

Orifices d'insertion des cartouches

Débitmètres à flotteur

Alimentation des rampes en gaz

Rampes de régénération

4. Modules : unités de contrôle / rampes de régénération

Unité de contrôle

↳ Contrôle du débit

Les débitmètres sont dimensionnés pour qu'un débit maximum de 140 ml/min circule dans chacune des cartouches (à la pression atmosphérique sans les pertes de charges).

↳ Contrôle de la température

La température du four est régulée et contrôlée par un régulateur thermique qui permet d'imposer le point de consigne et de visualiser la température actuelle.

Rampes de régénération

3 rampes de régénération thermique en acier inoxydable

Chaque rampe supporte six cartouches d'adsorbant.

L'étanchéité entre les cartouches et la rampe est assurée grâce à des joints toriques en Viton serrés à l'aide de vis entre le corps de la rampe et une plaque de serrage.

5. Principe de fonctionnement

1

Le **gaz de régénération** arrive à l'arrière du RTA. Il est distribué sur trois débitmètres à billes contrôlant le flux de purge : **chaque débitmètre est relié à une rampe de régénération**. Le flux se répartit sur chacune des six cartouches montées sur la rampe.



2

La **température du four** est contrôlée grâce à un régulateur thermique. **Programmez la température** de consigne.

3

Disposez les cartouches à régénérer sur les rampes et imposez un débit général. **Insérez les cartouches dans le bloc four** lorsque la température a atteint le point de consigne.



Création de 3 services entièrement dédiés aux clients

1 espace web dédié

- ↳ Publication de la documentation
- ↳ Forum et Foire Aux Questions
- ↳ Mise à jour du logiciel en téléchargement

Maintenance

- ↳ Création d'un dossier de suivi qui accompagne le produit dès sa fabrication
- ↳ Délai moyen inférieur à 3 semaines

Hot-Line

- ↳ Un standard
- ↳ Suivi personnalisé des dossiers clients
- ↳ Résolution des problèmes sous 48h

